

座 再生木材 (EMウッド・ERウッド)

廃木材と廃PP樹脂を高度な配合技術で複合化、もっともリサイクル性が高く、再生木材・人工木材業界初の抗菌仕様の素材
工業廃棄物の PP トレーなどをフレーク状に砕いた廃 PP 樹脂と、住宅解体時や倉庫などで使われて不要になったパレットなどの廃木材を粉砕したリサイクル原料を、混練・加熱成形した資源再生率 100% のリサイクル素材です。さらに表面の細菌の増殖を抑制する抗菌仕様です。

EMウッド



■ EMウッド組成表

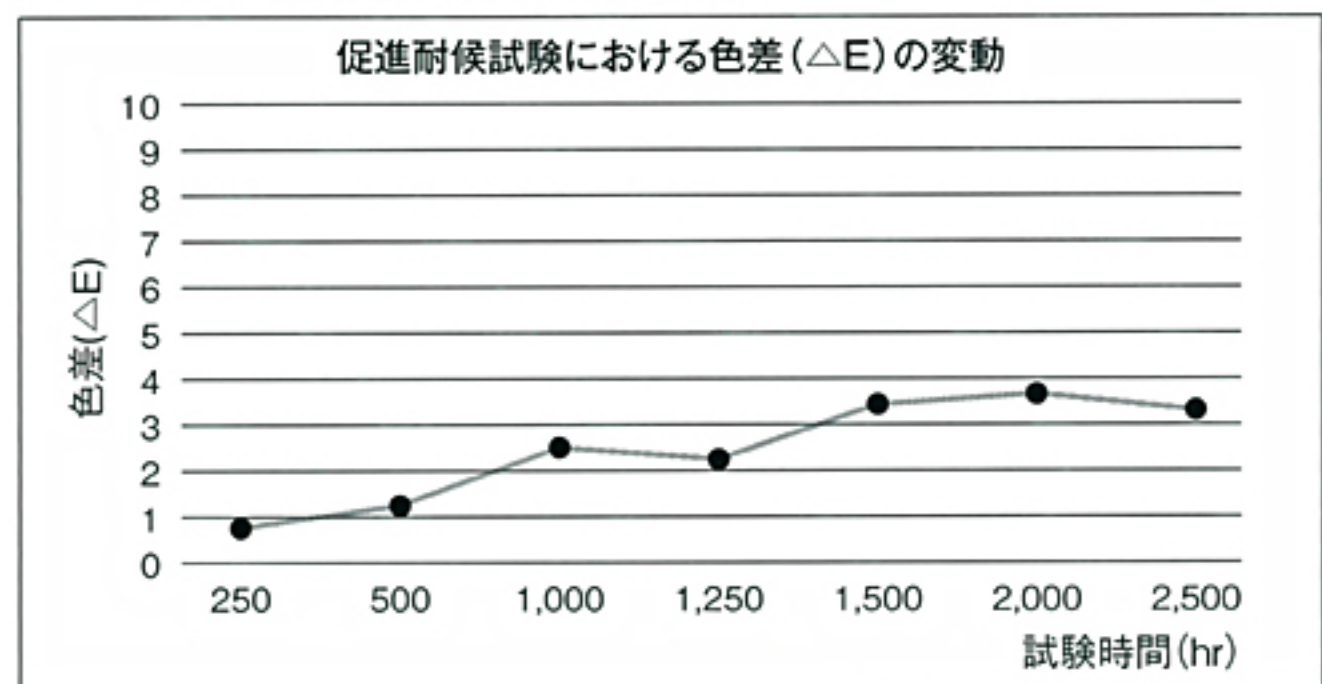
原料	比率	リサイクル材料等の名称
廃木質原料	40%	建設・建築廃材、製材・工場加工廃材 他
廃PP/PE樹脂	50%	食品容器、シート 他
添加剤	10%	着色剤他 各種添加剤

■ EMウッドの物性表

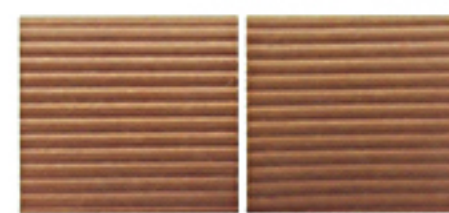
項 目		試験結果
強度	曲げ特性(実大) MPa	35.2
	曲げヤング係数(実大) MPa	2,497
線膨張係数	長さ方向×10 ⁻⁵	4.47
	幅方向×10 ⁻⁵	8.74
吸水特性	吸水率(20℃) %	0.13
	長さ変化率(20℃) %	0.02

試験体: EMウッド (30×70mm)
■上記数値は試験値であり保証値ではありません。

■ EMウッドの耐候性試験 (変退色評価)



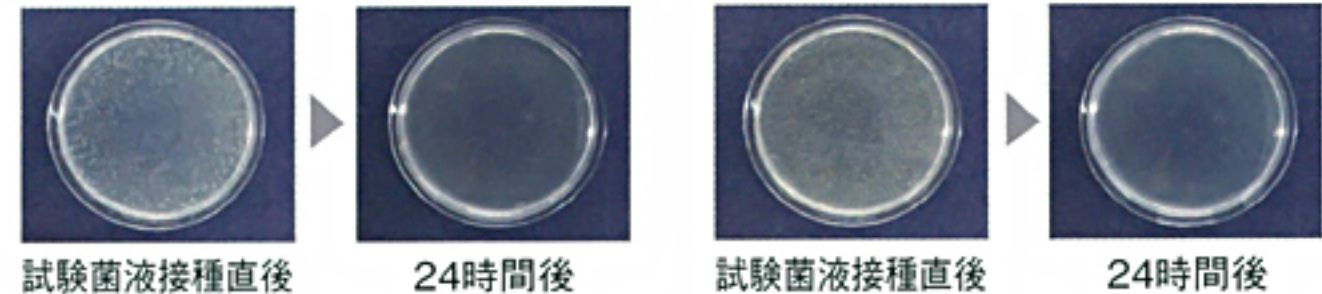
試験条件: キセノンアークランプ式 促進耐候試験機による促進試験
試験項目: 2,500 時間後の色差測定と目視 (ブランクとの比較)
※ 250 時間 = 屋外暴露 1 年相当 (2,500 時間 = 10 年相当)



ブランク 2,500時間後
■上記数値は試験値であり保証値ではありません。

■ EMウッドの抗菌性能

大腸菌 (24 時間後): 抗菌活性値 6.1 黄色ブドウ球菌 (24 時間後): 抗菌活性値 5.3



試験条件: JIS Z 2801 抗菌加工製品—抗菌性試験方法・抗菌効果
抗菌評価: 抗菌活性値が 2.0 以上で抗菌効果あり
試験機関: 一般財団法人 ボーケン品質評価機構
■上記数値は検査値であり保証値ではありません。

ERウッド



■ ERウッド組成表

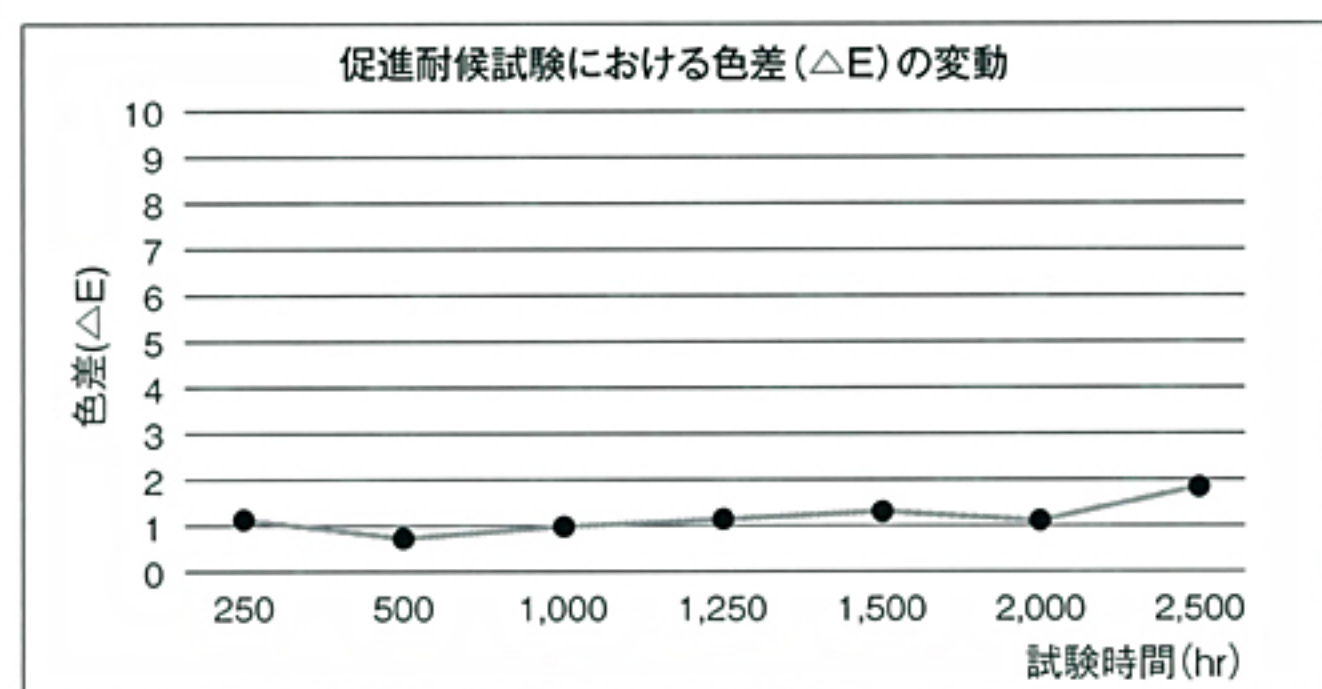
原料	比率	リサイクル材料等の名称
廃木質原料	40%	建設・建築廃材、製材・工場加工廃材 他
廃PP/PE樹脂	50%	食品容器、シート 他
添加剤	10%	着色剤他 各種添加剤

■ ERウッドの物性表

項 目		試験結果
強度	曲げ特性(実大) MPa	38.0
	曲げヤング係数(実大) MPa	2,787
線膨張係数	長さ方向×10 ⁻⁵	4.67
	幅方向×10 ⁻⁵	9.18
吸水特性	吸水率(20℃) %	0.13
	長さ変化率(20℃) %	0.05

試験体: ERウッド (30×70mm)
■上記数値は試験値であり保証値ではありません。

■ ERウッドの耐候性試験 (変退色評価)



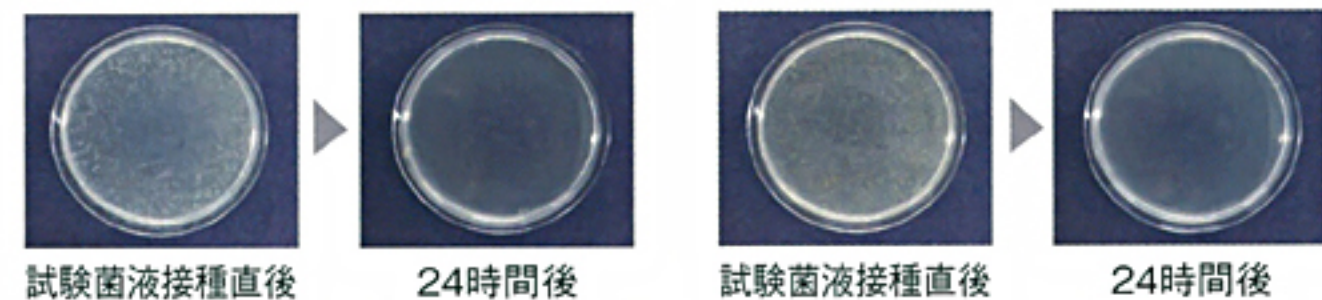
試験条件: キセノンアークランプ式 促進耐候試験機による促進試験
試験項目: 2,500 時間後の色差測定と目視 (ブランクとの比較)
※ 250 時間 = 屋外暴露 1 年相当 (2,500 時間 = 10 年相当)



ブランク 2,500時間後
■上記数値は試験値であり保証値ではありません。

■ ERウッドの抗菌性能

大腸菌 (24 時間後): 抗菌活性値 6.1 黄色ブドウ球菌 (24 時間後): 抗菌活性値 5.3



試験条件: JIS Z 2801 抗菌加工製品—抗菌性試験方法・抗菌効果
抗菌評価: 抗菌活性値が 2.0 以上で抗菌効果あり
試験機関: 一般財団法人 ボーケン品質評価機構
■上記数値は検査値であり保証値ではありません。